

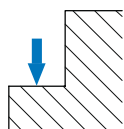
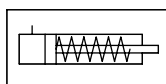
## Hydraulická zasouvací jednotka

### HEE

#### Oblast použití

- pro menší a střední lisy
- pro upínání horního i dolního nástroje
- pro nástroje s rovnými upínacími okraji
- pro různé velikosti nástrojů
- vhodné k dodatečnému vybavení

#### Princip funkce



- Jednočinný hydraulický válec přenáší potřebnou upínací sílu na nástroj.
- Zasouvací jednotka se ručně nebo některou z posuvných jednotek EVK nebo EVS (viz kapitola Flexibilní upínací systémy) zasune do T drážky stroje.

#### Popis

Hydraulický upínací válec upínacího prvku vytváří přímo potřebnou upínací sílu. Pro zajištění upínací síly je nutno zajistit trvalý hydraulický tlak (např. zpětnými ventily s možností uvolnění).

Kontrola tlaku pomocí tlakového spínače na hydraulickém agregátu je nutná. Ovládání zasouvací jednotky je možné provádět centrálně řídicí jednotkou stroje nebo odděleným hydraulickým agregátem s integrovanou řídicí jednotkou.



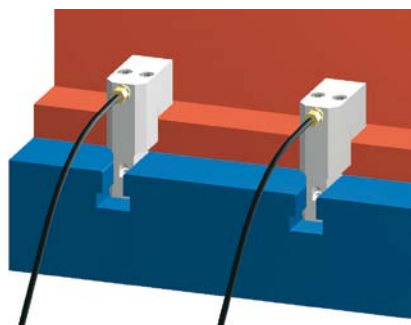
#### Výhody

- velké tolerance upínacího rozměru
- malé náklady na instalaci
- centrální ovládání
- nepřetržitá kontrola upínací síly hlídáním tlaku
- bezúdržbové
- chráněné proti korozi
- snadná manipulace
- vhodné k dodatečnému vybavení

#### Příslušenství

- zpětné ventily s možností uvolnění
- parkovací stanice
- šroubení
- hydraulické hadice / hydraulické příslušenství
- hydraulické agregáty

#### Technické údaje



Typ	HEE 25	HEE 40	HEE 63	HEE 85
Upínací síla [kN] / při provozním tlaku [bar]	25 / 400	40 / 400	63 / 400	85 / 400
Max. síla zatížení [kN] <sup>1)</sup>	30	50	80	100
Max. provozní tlak [bar]	400			
Tolerance upínacího rozměru [mm]	+/- 2,5	+/- 3	+/- 4	+/- 4
Zdvih [mm]	9	10	12	12
Objem oleje: Upnutí [cm <sup>3</sup> ]	6,5	10	19	25,5
Max. provozní teplota [°C]	110			
Hmotnost [kg]	1,5	2,9	4,5	7,0

1) Při vyšším zatížení může dojít k mechanickému poškození.

# Hydraulická zasouvací jednotka

HEE

**Příklad objednávky**

**HEE 40 - 22 - 72**

Typ \_\_\_\_\_

Rozměr T drážky podle DIN 650 \_\_\_\_\_

$L_{SP}$  \_\_\_\_\_

(zvláštní provedení na vyžádání)

S = tolerance upínacího rozměru (mm)

$L_{SP}$  = jmenovitý upínací rozměr (mm)

Typ	M T drážka	Zdvih	S	B	C	D	E	F	Ø K	N	O	X	$L_{SP}$	
													min.	max.
HEE 25	18	9	2,5	45	85	48	20	40,5	16	28	10	11	38	64
HEE 40	22	10	3	55	100	55	22,5	45,5	20	35	14	11	52	89
HEE 63	28	12	4	60	120	60	27,5	55,5	20	44	18	11	63	106
HEE 85	28	12	4	80	140	65	30	60,5	20	44	18	13	68	106