

Mechanická upínací matice

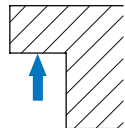
MKD

Použití

- pro lisy všech typů
- pro různé velikosti nástrojů a upínací rozměry
- pro upínání horního a dolního nástroje
- pro nástroje s drážkou tvaru U
- pro použití při výrobě přípravků

Princip funkce

- Upínací matice se manuálně zasunuje do U-drážky nástroje a do T-drážky stroje.
- Až do příslušného upínacího rozměru se upínací matice utahuje ručně.
- Potřebná upínací síla se vytváří otáčením ovládacího šestihranu ve směru hodinových ručiček pomocí klíče. Planetová převodovka několikanásobně zesiluje utahovací moment.
- Uvolnění se provádí otáčením ovládacího šestihranu proti směru hodinových ručiček.



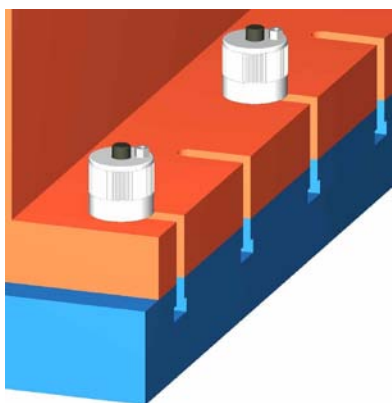
Výhody

- Plynulé přizpůsobení velikosti nástroje
- Velká tolerance upínacích rozměrů
- Ochrana proti korozi
- Velké upínací síly lze dosáhnout jednoduchým ručním ovládním
- Samočinná mechanická fixace polohy
- Vhodné k dodatečnému vybavení
- Bez nutnosti údržby
- Žádné nároky na montáž
- Flexibilně použitelné
- Max. provozní teplota 200 °C

Popis

Převodovým poměrem se několikanásobně zesílí utahovací moment a planetovými koly se přenáší na matici.

Otáčení matice vyvolá upínací zdvih našroubovaného tažného čepu. Upínací síla se vytváří v závislosti na utahovacím momentu a tuhosti pružin celého systému. Upínací a provozní síly se přenáší přes axiální ložisko a přitlačný kotouč přímo na stůl, resp. beran nebo na přípravek. Tento upínací mechanismus zaručuje samočinnou fixaci polohy v každé upínací poloze. Typová řada MKD je opatřena průběžným závitem a bočně umístěným ovládacím šestihranem.



Upozornění

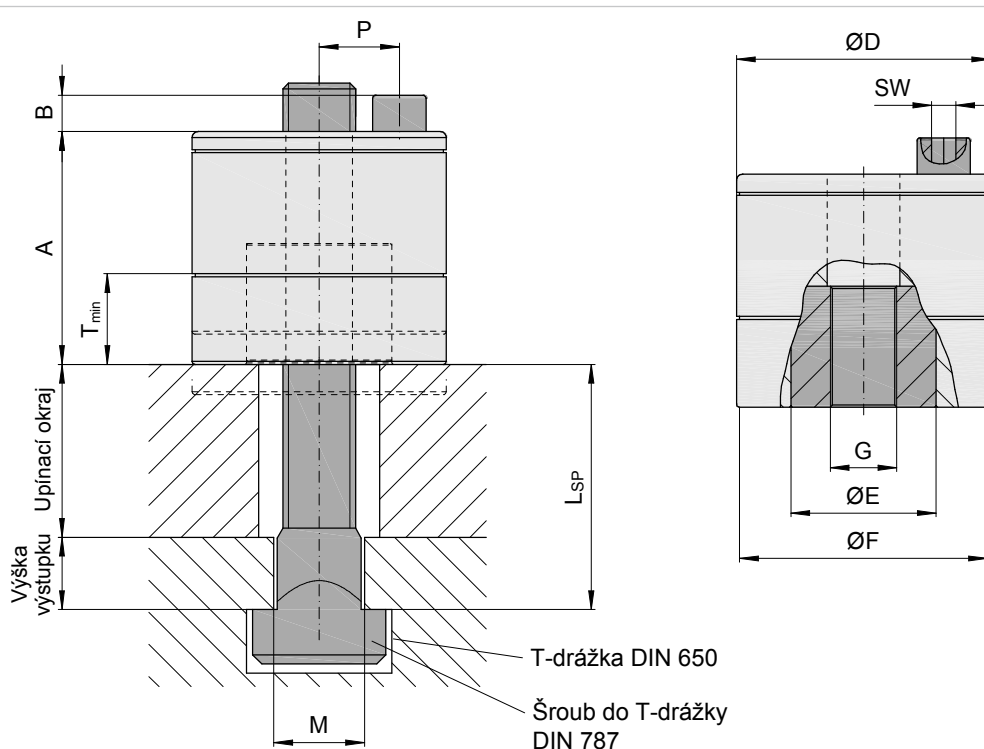
Pro spolehlivé zajištění potřebné upínací síly a zároveň k ochraně upínacího mechanismu před poškozením způsobeným nadměrnými utahovacími momenty doporučujeme použít momentový klíč. Za určitých předpokladů je přijatelné i upínání běžným očkovým, nástrčným nebo ráčnovým klíčem. Je nutné zajistit, aby byl závitový čep upevněn, tzv. aby se neprotácel.

Příslušenství

- Upevnění do T-drážky

Mechanická upínací matice

MKD



Příklad objednávky

Bez šroubu do T-drážky **MKD 120 - M 24**
 Se šroubem do T-drážky **MKD 120 - 28 - 100**
 Typ _____
 Rozměr T-drážky podle DIN 650 _____
 L_{SP} _____

L_{SP} = jmenovitý upínací rozměr [mm]
(Zvláštní provedení na vyžádání)

Typ	Upínací síla (kN)	Max. utahovací moment (Nm)	Max. zatížení ¹⁾ (kN)	Hmotnost cca (kg)	M T-drážka DIN 650	L _{SP}		A	B	Ø D	Ø E	Ø F	G * Závit	P	T Min.	SW
						Min.	Max.									
MKD 60	60	40	70	1,6	14	14	19	58	9	74	40	72	M12	21,5	23	8
		45	120	1,6	18	18	24						M16			
		50	120	1,6	22	22	29						M20			
MKD 120	120	75	130	2,6	18	18	24	73,5	9	84	50	82	M16	26,5	32	8
		80	200	2,6	22	22	29						M20			
		85	200	2,5	28	28	36						M24			
		90	200	2,4	36	36	46						M30			
MKD 180	180	90	300	4,0	28	28	36	78	9	105	64	103	M24	35	37	8
		100	300	3,9	36	36	46						M30			
		110	400	3,8	42	42	53						M36			
		115	450	3,7	48	48	59						M42			
		125	450	3,7	54	54	66						M48			

* Třídí pevnosti závitových čepů do M24 min. Q 10.9; od M30 Q8.8

1) Při vyšším zatížení může dojít k mechanickému poškození.