

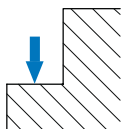
Mechanická upínací jednotka

MEE

Použití

- pro lisy všech typů
- pro různé velikosti nástrojů a upínací rozměry
- pro upínání horního a dolního nástroje
- pro nástroje s rovným upínacím okrajem
- pro použití při výrobě přípravků

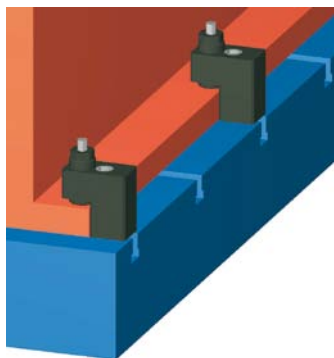
Princip funkce



- Mechanická upínací jednotka se ručně zasune do T-drážky stroje. Rameno je přitom možné otočit do upínací polohy.
- Upínací šroub se ručně nastaví na upínací rozměr.
- Potřebná upínací síla se vytvoří otáčením ovládacího šestihranu ve směru hodinových ručiček pomocí klíče. Systém upínacích klínů několikanásobně zesiluje utahovací moment.
- Uvolnění se provádí otáčením ovládacího šestihranu proti směru hodinových ručiček.

Popis

Utahovací moment se několikanásobně zesiluje pomocí klínového systému. Po zasunutí do T-drážky a případném otočení ramene se upínací jednotka MEE rychle a přesně upevní dotažením šroubu s válcovou hlavou (SW3, viz zadní strana). Po nastavení upínacího šroubu (SW2) na příslušný upínací rozměr se otáčením ovládacího šestihranu (SW1) ve směru hodinových ručiček začne pohybovat rozpěrný díl axiálně ve směru upínání. Klíny, které se opírají o uložení, jsou vytlačovány směrem ven a zesilují upnutí k lisovacímu stolu, resp. beranu nebo k přípravku. Upínací mechanika umožňuje velký upínací zdvih. Kontrola upínacího zdvihu je zajištěna dráhou pohybu ovládacího šestihranu. Klínový systém zajišťuje samočinnou mechanickou fixaci polohy, takže upínací síla zůstává zachována.



Technické údaje

Typ	MEE 30	MEE 60	MEE 100
Upínací síla [kN]	30	60	100
Max. utahovací moment „SW1“ [Nm]	35	80	130
Max. zdvih [mm]	1,5	2,2	2,5
Max. zatížení [kN] ¹⁾	60	120	200
Max. rozsah nastavení „V“	22	25	35
Hmotnost cca [kg]	3	5	8
T-drážka „M“ DIN 650*	18 22	22 28	28 36

* Další rozměry T-drážky na vyžádání

¹⁾ „Při vyšším zatížení může dojít k mechanickému poškození.“

Upozornění

Pro spolehlivé zajištění potřebné upínací síly a zároveň k ochraně pohonného, resp. upínacího mechanismu před poškozením způsobeným nadměrnými utahovacími momenty doporučujeme použít momentový klíč. Za určitých předpokladů je přijatelné i upínání běžným očkovým nebo nástrčným klíčem. Upínací šrouby mají trvalé mazání a jsou za normálních provozních podmínek bezúdržbové.



Výhody

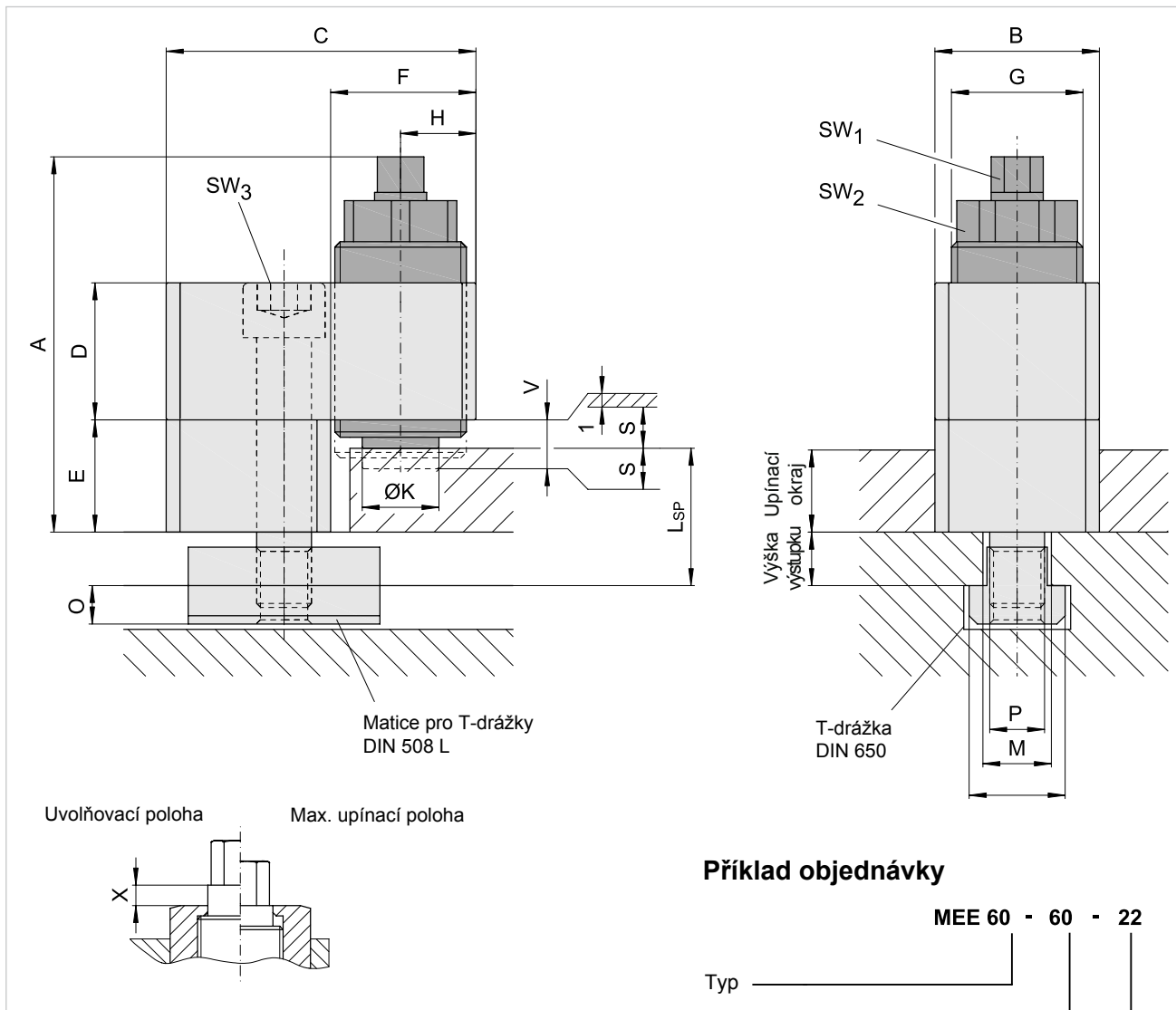
- Plynulé přizpůsobení velikosti nástroje
- Velká tolerance upínacích rozměrů
- Ochrana proti korozi
- Velké upínací síly lze dosáhnout jednoduchým ručním ovládním
- Samočinná mechanická fixace polohy
- Vhodné k dodatečnému vybavení
- Bez nutnosti údržby
- Žádné nároky na montáž
- Flexibilně použitelné
- Max. provozní teplota 200 °C

Příslušenství

- Upevnění do T-drážky

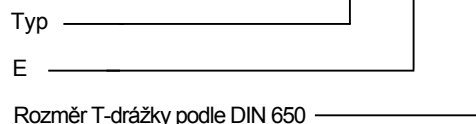
Mechanická upínací jednotka

MEE



Příklad objednávky

MEE 60 - 60 - 22



LSP = jmenovitý upínací rozměr [mm]
(Zvláštní provedení na vyžádání)

Po manuálním nastavení upínacího šroubu až na okraj upnutí je možné využít celý rozsah zdvihu 2,5 mm (asi 2 otáčky ovládacího šestihranu). Dráha „X“ umožňuje kontrolu upínacího zdvihu. Maximální upínací polohy je dosaženo, jakmile je spodní hrana ovládacího šestihranu na stejné úrovni jako hrana jednotky. Otáčením ovládacího šestihranu proti směru hodinových ručiček až na vnitřní pevný doraz se upínací mechanismus zasune zpět do výchozí polohy. Upínací šrouby mají trvalé mazání a jsou za normálních provozních podmínek bezúdržbové.

Typ	M T-drážka	V	S	Upínací okraj		A		B	C	D	E*	F	G Závit	H	ØK	N	O	P	SW ₁	SW ₂	SW ₃
				Min.	Max.	Min.	Max.														
MEE 30	18 22	22	10,5	8 28 48	29 49 69	100 120 140	120 142 162	50	90	40	50 70	40	M36 x 3	21	19	28 35	10 14	M16	13	30	14
MEE 60	22 28	25	12	15 35 55	39 59 79	125 145 165	150 170 190	60	113	50	40 60 80	53	M48 x 3	28	28	35 44	14 18	M20	17	41	17
MEE 100	28 36	35	17	15 45	49 79	145 175	180 210	80	150	60	50 80	70	M64 x 4	37	39	44 54	18 22	M24	19	55	19

* Přednostní řada pro rozměr „E“