

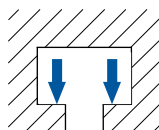
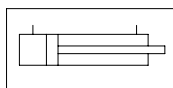
# Hydraulický upínací válec

## HSZ

### Použití

- pro střední a velké lisy
- pro upnutí spodního nástroje
- pro nástroje s T-drážkou
- trvalé upevnění do lisovacího stolu

### Princip funkce



- Dvojitý hydraulický válec vytváří upínací sílu.

### Popis

Hydraulicky poháněný upínací válec přímo vytváří potřebnou upínací sílu. Pro zajištění upínací síly je třeba zajistit stálý hydraulický tlak (např. zpětnými ventily s možností uvolnění). Na hydraulickém agregátu je nutná kontrola tlaku tlakovým spínačem.



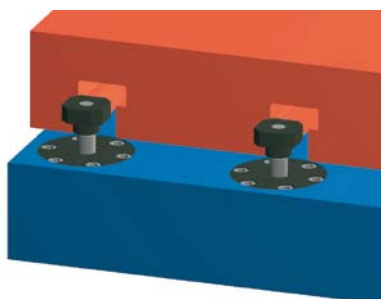
### Výhody

- Velká tolerance upínacích rozměrů
- Velká upínací síla při minimálních rozměrech
- Plně automatický provoz
- Nepřetržitá kontrola upínací síly hlídáním tlaku
- Nenáročná montáž
- Minimální údržba

### Příslušenství

- Zpětné ventily s možností uvolnění
- Šroubení
- Hydraulické hadice / Hydraulické příslušenství
- Hydraulické agregáty
- Koncové spínače / kabel

### Technické údaje



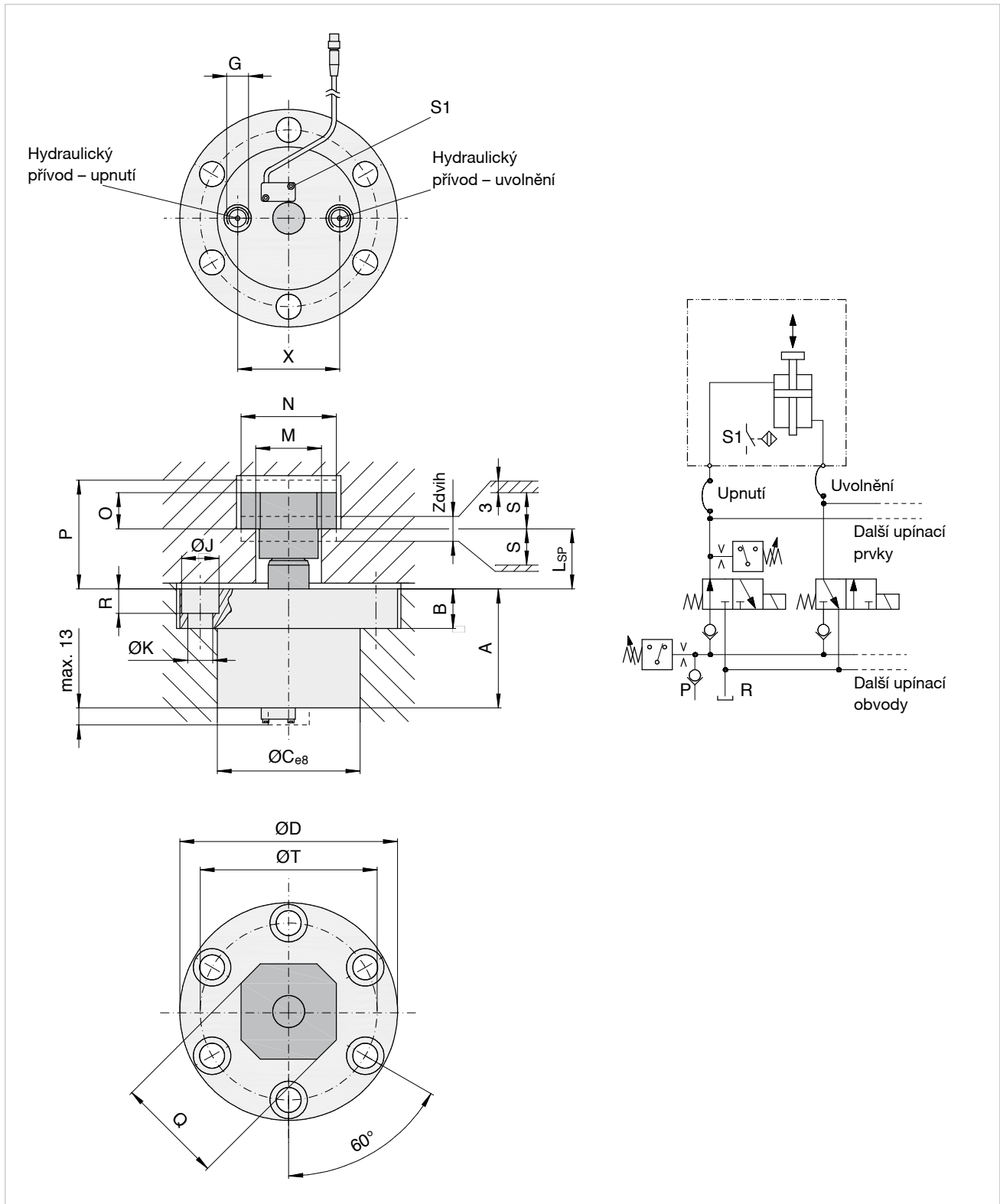
Typ	HSZ-63	HSZ 100	HSZ 160
Upínací síla [kN] / při provozním tlaku [b]	63 / 400	100 / 400	160 / 400
Max. zatížení [kN] <sup>1)</sup>	75	125	200
Max. provozní tlak [b]		400	
Přípustná tolerance upínacího rozměru [mm]		+/- 3	
Zdvih [mm]		10	
Objem oleje: Upnutí / Uvolnění [cm <sup>3</sup> ]	16 / 16	26 / 26	43 / 40
Koncové spínače: Počet / typ (volitelně)	1 indukční snímač 10–30 V DC		
Provozní napětí	zásuvný (M8x1), délka kabelu cca 0,2 m		
Způsob připojení	přístup k upínací oblasti S1		
Osazení			
Max. provozní teplota [°C]		70	
Hmotnost [kg]	4,3	9	15

1) „Při vyšším zatížení může dojít k mechanickému poškození.“

Upevnění se provádí šroubem M16, DIN 912 třídy pevnosti 10.9 (není součástí dodávky).

# Hydraulický upínací válec

HSZ



Typ	Zdvih	S	A	B	ØC	ØD	G	ØJ	ØK	M	N	O	P	Q	R	ØT	X	L <sub>SP</sub>
HSZ 63	10	3	75	20	82	128	G 1/4	20	13	38	52	18	54	65	13	104	60	28
HSZ 100	10	3	90	28	104	160	G 3/8	26	18	48	-	26	71	74	17	130	76	37
HSZ 160	10	3	105	35	126	192	G 3/8	33	22	58	84	32	88	95	21	156	90	48