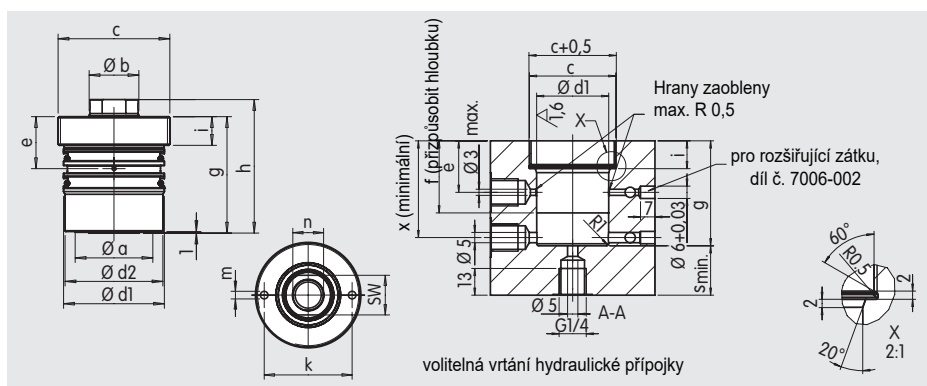


ŠROUBOVACÍ VÁLCE

dvojčinné
 $p_{max. 500 \text{ bar}}$

Všeobecná technická data

Průměr pístu a	mm	16	20	25	32	40	50
Průměr tyče b	mm	10	12	16	20	25	32
Tlačná síla, tažná síla při 100 bar	kN	2.00/1.22	3.14/2.02	4.91/2.90	8.04/4.90	12.57/7.66	19.64/11.59
Tlačná síla, tažná síla při 500 bar	kN	10.00/6.10	15.70/10.00	24.50/14.50	40.20/24.50	62.80/38.30	98.50/57.90
Množství oleje na zdvih 10 mm							
Zdvih / zpětný zdvih	cm ³	2.00/1.22	3.14/2.02	4.91/2.90	8.04/4.90	12.57/7.66	19.64/11.59
c	mm	M30x1,5	M36x1,5	M42x1,5	M56x2	M64x2	M72x3
d1 H7/f7	mm	22	28	35	45	55	65
d2	mm	20	26	33	43	53	63
e	mm	24	25	25	28	30	34
f + 1 (Přizpůsobte hloubku v tělese)	mm	38	40	40	41	46	50
i	mm	12	12	12	14.5	16.5	18.5
k	mm	23	28	30	40	50	60
m	mm	3.5	4.2	5.2	5.2	5.2	5.2
n x hloubka závitů	mm	M6x15	M8x16	M10x17	M12x18	M16x27	M20x32
s _{min.}	mm	8	10	11	13	16	20
SW	mm	8	10	13	17	22	27
X _{min.}	mm	41	43	43	44	49	53
Zdvih	mm	16	16	20	25	25	25
g	mm	50	51	56	64	68	75
h	mm	56	57	63	74	78	86
Díl č.	EZY-DW-...	...16-16-001	...20-16-001	...25-20-001	...32-25-001	...40-25-001	...50-25-001
Zdvih	mm	32	32				
g	mm	66	67				
h	mm	72	73				
Díl č.	EZY-DW-...	...16-32-001	...20-32-001				
Zdvih	mm	50	50	50	50	50	50
g	mm	84	85	86	89	93	100
h	mm	90	91	93	99	103	111
Díl č.	EZY-DW-...	...16-50-001	...20-50-001	...25-50-001	...32-50-001	...40-50-001	...50-50-001
Zdvih	mm			100	100	100	100
g	mm			136	139	143	150
h	mm			143	149	153	161
Díl č.	EZY-DW-...			...25-100-001	...32-100-001	...40-100-001	...50-100-001
Zdvih	mm				160	160	160
g	mm				199	203	210
h	mm				209	213	221
Díl č.	EZY-DW-...				...32-160-001	...40-160-001	...50-160-001

Všechny šroubovací válce jsou dostupné s těsněním VITON®. Číslo dílu s posledními číslicemi ...002

Vyhrazueme si právo změn.

Všeobecné informace

Toto provedení válce s dvojčinnou funkcí šetří prostor, když je válec zabudován do přípravkových desek nebo do desek plastových vstřikovacích forem.

Dvojčinná funkce umožňuje zdvihy závislé na cyklu při zasouvání a vysouvání pístu. Provozní doby lze vypočítat z příslušného průtoku pohonné jednotky a plochy provozovaného pístu nebo kroužku. Na rozdíl od jednočinných válců jsou zde poháněné oba směry zdvihu.

Na oku ojnice pro pístní čep jsou válce vybaveny zasouvatelným stíracím kroužkem vyrobeným z NBR/Vitonu a dodatečným kovovým stíracím kroužkem. Kovový stírací kroužek zabráňuje vnikání třísek do měkkého stíracího kroužku a tím zabráňuje uvážnutí pístu. Toto preventivní opatření chrání těsnění a zvyšuje životnost válce.

Pokyny k instalaci

Olej je přiváděn dovnitř přípravkového tělesa pomocí vrtaných olejových kanálků. Pečlivá čistota je velmi důležitá, protože piliny z vrtání mohou poškodit těsnění a způsobit únik a poruchu zařízení.

Válec je těsněn pomocí kombinace O-kroužku a opěrného kroužku. Díky kompaktnímu provedení nemusí mít šroubovací válec vnitřní doraz pro zpětný zdvih, ale používá spodní část vrtání montážního otvoru. Z tohoto důvodu musí být absolutně dodržen rozměr 'g' pro instalační hloubku.

Diagonální přívody a příčná vrtání pro přívod oleje musí být správně zaoblena k zabránění poškození těsnění během instalace.

Použité materiály:

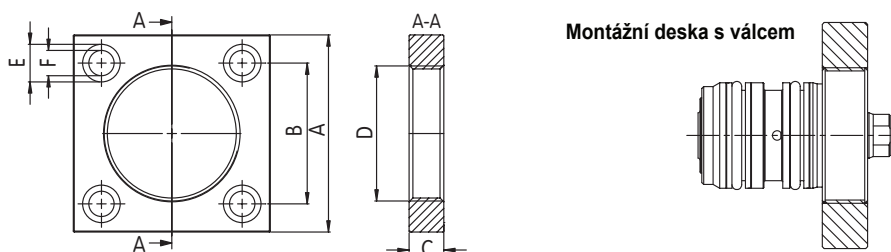
Těleso: Automatová ocel,
 černý oxid
 Píst: Cementovaná ocel
 Těsnění: NBR/FKM, PTFE

Příslušenství

Příruba usnadňuje montáž válce pomocí čtyř šroubů.

Závit „c“ uvnitř montážního tělesa není nutný.

Montážní rozměr je menší než rozměr „i“ na obrázku na první straně.



Montážní deska

A	45	60	65	80	90	105
B	32	41	45	57	64	75
C	12	12	12	14.5	16.5	18.5
D	M30x1,5	M36x1,5	M42x1,5	M56x2	M64x2	M72x3
E	11	15	15	18	20	20
F	6.6	9	9	11	13.5	13.5
G	6.5	8.3	8.3	10.5	12.6	12.6

včetně:

4 x šroub DIN 912, 8.8

M6x16

M8x16

M8x16

M10x20

M12x25

M12x25

Díl č.

MP-EZY-DW16

MP-EZY-DW20

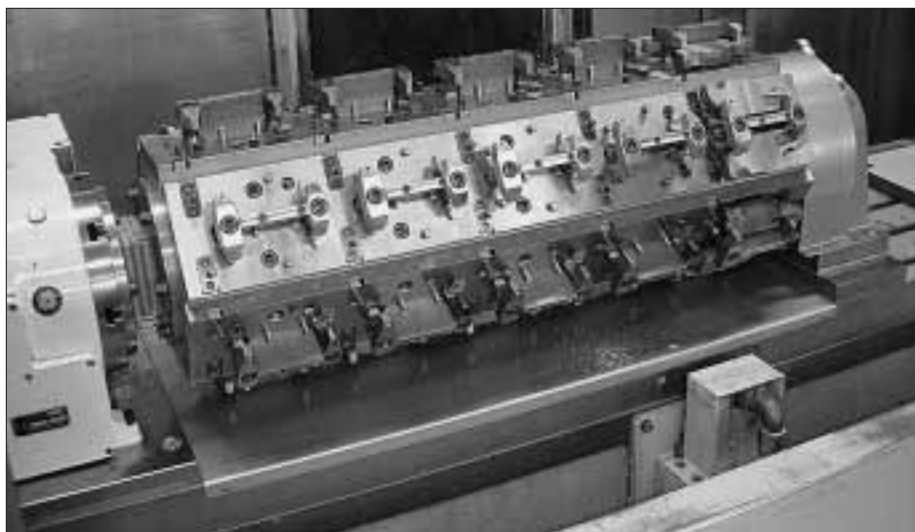
MP-EZY-DW25

MP-EZY-DW32

MP-EZY-DW40

MP-EZY-DW50

Příklad použití šroubovacího válce HYDROKOMP



Pomocí znázorněného reverzního upínacího zařízení je kompletně vyrobeno 60 obrobků během procesu třístranného obrábění. Nezbytné upínací síly jsou dosaženy pomocí 60 hydraulicky ovládaných šroubovacích válců **HYDROKOMP**. V této aplikaci jsou válce použity jako tažné válce.

Nastavení polohy obrobků je dosahováno pomocí bočních dorazů. Při výměně obrobku je uvolněna strana zařízení směřující nahoru. Všechny ostatních 5 stran zůstávají pod hydraulickým tlakem. Tato funkce je realizována nosným ložiskem s integrovanou ovládanou otočnou převodovou průchodkou, která byla také navržena společností **HYDROKOMP**.

Šroubovací válce jsou osazeny v montážním bloku vyrobeném z vysokopevnostního hliníku. Závitová vrtání byla z důvodu přesnosti vyrobena pouze na soustruhu. Hydraulický olej je přiváděn skrze vrtané olejové kanálky bez jakéhokoli potrubí. Tím nedochází k vysokým instalačním nákladům a zvyšuje se provozní bezpečnost.

Všechny šroubovací válce **HYDROKOMP** jsou vybaveny dodatečným kovovým stíracím kroužkem na pístnici. Ten chrání pryžový stírací kroužek před mechanickým poškozením a prodlužuje provozní životnost válce.

Upínací systémy HYDROKOMP poskytují více technických výhod.

